



Empresa Hi-tech

HSG Laser, datada en 2006 como empresa Hi-tech enfocada en I+D, producción y venta de equipamiento láser, dedicada al servicio de usuarios a nivel global con soluciones sobre la transformación y manipulación metálica. HSG Laser ha desarrollado hasta 366 patentes en total.



Servicio a más de 100 Países

HSG Laser ha construido 4 plantas de producción estandarizada en China, 13 sucursales/filiales/subfiliales y más de 30 canales de venta en el extranjero. Ahora, tenemos un personal total de más de 1.700 empleados, incluyen do más de 200 en personal I+D y siendo capaces de producir 8.000 equipos al año sobre un área de producción de 960.000 m2.



Equipo Profesional I+D

Nuestro equipo I+D ha desarrollado el corte biselado de 5 ejes en 3D, cabezal de corte autofocus P40 (40.000W) dobles pinzas digitales, sistemas de control Alpha T y HSG-X9000.



Gran Variedad en Máquinas Láser Fibra

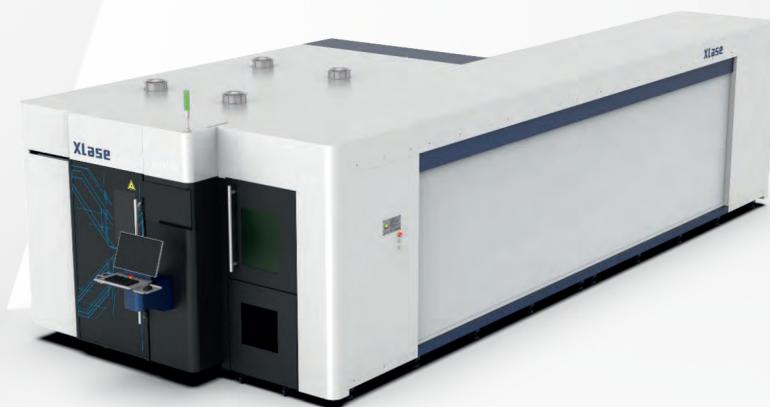
HSG Laser aporta un servicio a usuarios a nivel global de más de 30 tipos de máquinas, incluyendo máquina de corte láser de plancha de metal, máquina de corte láser de plancha y tubo, máquina de corte láser de tubo de metal, máquina de plegado, máquina de soldadura y equipo de automatización.



Intelligent Manufacturing Changes Future



C/ Isaac Peral 7 nave 13
28341 Valdemoro. Madrid (España)
+34 91 033 42 54 - +34 678 815 227
info@hsglaser-spain.com



• MÁQUINAS DE CORTE LÁSER FIBRA •
CHAPA Y TUBO

www.hsglaser.com

COMPañÍA



NUESTRAS
INSTALACIONES



FILIAL
EN SUZHOU



FILIAL
ALEMANA



FILIAL
EN JINAN



FILIAL
JAPONESA



GXE SERIES ▶



▶ MAQUINA DE CORTE LÁSER CHAPA Y TUBO - CAMBIADOR DE BANDEJAS AUTOMÁTICO

-  Sistema CNC Alpha A autodesarrollado por HSG LASER
-  3 veces más rápidos que los mandriles eléctricos gracias a sus mandriles neumáticos de auto centrado
-  Bancada semihueca de acero carbónico soldado de difícil deformación

Integra G3015X ó G6015X para chapa + R3 para tubo



CARACTERÍSTICAS

- La estructura mecánica adopta el tipo de pórtico, rendimiento y operación estables.
- El sistema de control CNC profesional, con función de ajuste de potencia láser, puede garantizar la calidad de corte y la operación es simple y conveniente.
- Este modelo adopta un sistema de accionamiento servomotorizado de CA. El mecanismo de movimiento de la máquina adopta un engranaje y una cremallera doble para garantizar alta velocidad, alta precisión y fiabilidad del equipo.
- El sistema de gas adopta el tipo de control integrado, diseño avanzado, importación completa de componentes neumáticos y puede acceder simultáneamente a tres gases auxiliares diferentes. El cliente selecciona el gas auxiliar según la situación real. El diseño del circuito de gas a alta presión mejora la capacidad de corte de materiales difíciles de cortar, como el acero inoxidable.
- Resonador láser de fibra de alta calidad y alta eficiencia, bajo costo de procesamiento, ahorro de energía y respetuoso con el medio ambiente.

CONFIGURACIÓN

CONTROL	Sistema operativo	Alpha T Bus Control System
	Nesting Software	Power ≤ 3KW HSGNEST (2Years) Power ≥ 4KW HSGNEST (Permanent)
	Control	Japan Schneider/ USA Eaton
	Controlador de Gas	Japan SMC 1.5KW ~ 3KW Germany Aventics 4KW ~ 6KW
PERIFÉRICOS	Refrigerador	Standard
	Colector de Polvo	Standard
	Gafas protectoras	Standard
	Kit de instalación	Standard

▶▶ FUENTE LASER

Raycus o IPG (consultar precio) Las marcas de resonadores láser más conocidas del mercado. Alta potencia de salida, rayo láser de alta calidad, más del 30% de coeficiente de eficiencia. Diseño compacto, sólido y fácil de instalar. Alta eficiencia eléctrica y respetuoso con el medio ambiente. Cabe señalar que Raycus ha vendido 5900 juegos de fuentes láser de 6kW y más en el mercado mundial durante 2021.



▶▶▶ CABEZAL LASER

HSG de autodesarrollo Adopte las tecnologías ópticas de Japón Desarrollado por el centro de I+D de HSG con sede en Chibaken, Japón. Equipo dirigido por el Sr. Masai, que tiene más de 40 años de experiencia en el campo óptico. Precisión de enfoque de hasta 0,01 mm Con el motor de circuito cerrado instalado dentro del cabezal láser, la velocidad de enfoque es mucho más rápida que el nivel del mercado para lograr una mayor velocidad de perforación en materiales de alto espesor. Full Protección completa por dentro y por fuera Equipado con una lente protectora de doble fondo en el interior, lo que prolonga la vida útil de la lente principal. Equipado con una cubierta exterior de acero inoxidable, protege las líneas de las llamaradas láser.

▶▶▶▶ REDUCTORES DE VELOCIDAD Y ENGRANAJES

WITTENSTEIN Alpha hecho originalmente en Alemania. Juego de menos de 4 arc min funcionamiento suave, alta precisión de transmisión y buena fuerza de avance. WITTENSTEIN Alpha es el inventor del reductor de velocidad, la misma marca se utiliza para las máquinas Trumpf.



▶▶▶▶ SISTEMA DE CONTROL

HSG Alfa T Control de bus mediante protocolo EtherCAT, control rápido de velocidad con sistema de transmisión y óptica de corte por láser de fibra HSG. Equipado con funciones múltiples como corte de escaneo, perforación de 5 etapas, control preciso de energía láser, recordatorio de mantenimiento, informe de proceso, etc.

▶▶▶▶▶ CUERPO DE MÁQUINA

Estructura de soldadura semihueca Acero de extra alta Resistencia Resistencia a la tracción superior a 500 MPa, se utilizó el mismo material para el chasis de Mercedes-Benz. Marco trasero fuerte Bloqueo de pasador cónico agregado, 0 sacudidas durante el proceso de corte y carga. Adoptar estructura anti-quemaduras Diseño racional, acumulación de calor -30%. Mesa de trabajo de hoja fuerte, mayor capacidad de sujeción. Proceso de fabricación profesional Cada cuerpo de la máquina pasa al menos 6 pasos, incluido el proceso de soldadura, el recocido de tensión, el mecanizado en bruto, etc. para liberar la tensión de soldadura.



▶▶▶▶▶ VIGA TRANSVERSAL

Viga de aluminio extruido de aviación Peso ligero y con buen rendimiento dinámico, con mejor flexibilidad y ductilidad. Sin viga de hierro pesada, no es necesario operar la viga con una gran potencia de motor de inercia. Se consume menos electricidad durante el funcionamiento.

▶▶▶▶▶ REDUCTORES DE VELOCIDAD Y ENGRANAJES

Mayor nivel de efecto a prueba de polvo El eje Z agrega una cubierta antipolvo para evitar que entre polvo y afecte la precisión de la transmisión



▶▶▶▶▶ TECNOLOGÍA DE POSICIONAMIENTO DE ALTA PRECISIÓN

- Error cero
- La precisión de posicionamiento sigue siendo alta incluso después de repetidos intercambios de bandejas
- Más superficies de acoplamiento, alta velocidad y rendimiento estable de la mesa

DATOS TÉCNICOS

RECORRIDO DEL EJE X	1524mm
RECORRIDO DEL EJE Y	3048mm
RECORRIDO DEL EJE Z	300mm
PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO DEL EJE X/Y	±0.03mm
PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO REPETIDO DEL EJE X / Y	±0.03mm
VELOCIDAD MÁXIMA DE CARRERA	60m/min
VELOCIDAD MÁXIMA DE ACELERACIÓN	0.5G
PESO DE LA MÁQUINA	8900Kg
PESO MÁXIMO DE CARGA	800kg para chapa, 100kg para tubo
DIMENSIÓN DE LA MÁQUINA (LARGO * ANCHO * ALTO)	9200 x 3500 x 2200mm
VOLTAJE Y FRECUENCIA	380V-50Hz/60Hz3 fases
GRADO DE PROTECCIÓN DE LA ALIMENTACIÓN PRINCIPAL	IP54

RANGO DE TUBERÍA

TUBO REDONDO	Φ20 - Φ210 mm
TUBO CUADRADO	□20 x 20 - □150 x 150 mm
TUBO RECTANGULAR	Diagonal: 20 - 210 mm
LONGITUD ESTANDAR	6.000 mm



- ▶ Ahorrar costes de compra
- ▶ Mejorar la eficiencia del corte
- ▶ Aceptar pedidos más diversificados

*Imagen de vista trasera de la máquina sin la cubierta exigida por normativa europea reglamentaria para una mejor apreciación del interior.